

PERFORMANCE RINNOVATE: STERN ENERGY SCEGLIE FIMER CON MCLAREN APPLIED PER UN REVAMPING DI SUCCESSO



Stern Energy, azienda specializzata nei servizi tecnici per la gestione, manutenzione e costruzione di impianti fotovoltaici, ha recentemente completato un significativo intervento di revamping in un gruppo di cinque impianti fotovoltaici localizzati in provincia di Udine. Questo progetto, della potenza complessiva di 24 MWp, ha comportato l'installazione di oltre 1000 inverter FIMER PVS-20, un passo importante per ripristinare le performance degli impianti che avevano registrato valori di availability inferiori alle attese a causa dell'elevato tasso di guasto degli inverter esistenti.

L'intervento, effettuato con successo dal team di Stern Energy, ha avuto una durata di due mesi ed ha permesso di riportare l'availability degli impianti ai livelli attesi. La scelta di installare inverter FIMER è stata guidata dalla lunga storia ed esperienza nel settore dell'azienda e dalla qualità del Made in Italy rappresentata dai suoi prodotti, elementi essenziali per il successo dell'intervento.

FIMER **PVS-10/33** è un inverter trifase Made in Italy disponibile in sei taglie di potenza: 10, 12.5, 15, 20, 30 e 33 kW ed è la soluzione ideale per grandi impianti residenziali e applicazioni commerciali ed industriali.

PVS-20, modello scelto per l'intervento di revamping, offre affidabilità, performance e flessibilità con notevole capacità di sovradimensionamento DC/AC, 4 MPPT, una tensione massima in ingresso di 1,100V per stringa e monitoraggio della singola stringa.



È stato progettato per essere compatto e facile da installare. Il range PVS-10/33 è privo di fusibili, riducendo ulteriormente i costi di manutenzione e ad un minimo gli interventi sul campo.

Il progetto presentava una combinazione di **sfide** uniche per cui i team O&M e di ingegneria di Stern Energy hanno lavorato a stretto contatto per trovare una soluzione idonea che permettesse, al contempo, l'ottimizzazione dei costi. Questa collaborazione, unitamente al supporto ricevuto da FIMER nella scelta dell'inverter fotovoltaico più adatto, customizzato per essere compatibile con una tensione di uscita di 460 V_{AC}, ha garantito che tutti gli ostacoli fossero affrontati in modo efficace e che il progetto fosse completato nei tempi previsti e con i risultati desiderati.



Grazie all'intervento descritto, gli impianti hanno raggiunto i livelli di availability attesi, migliorando significativamente la loro performance complessiva.

Questo progetto rappresenta un esempio di come la flessibilità e il lavoro di squadra possano portare a risultati eccellenti, dimostrando l'importanza di scegliere soluzioni tecnologiche avanzate e affidabili per affrontare le sfide del settore energetico.

Andrea Bandini, Director of Operations e Board Member di **Stern Energy**, ha dichiarato: “Questo progetto rappresenta perfettamente il nostro approccio operativo: unire competenza tecnica, collaborazione e soluzioni tecnologiche affidabili per garantire performance elevate e durature. Durante la fase di gestione O&M degli impianti, prima dell’ammodernamento, sono emerse alcune criticità. Grazie al supporto del nostro dipartimento di ingegneria e alla collaborazione con FIMER, siamo riusciti a trasformare queste sfide in opportunità di miglioramento, riportando gli impianti ai livelli di disponibilità attesi e rafforzando il valore dell’investimento nel lungo periodo.”

Riguardo al progetto, **Giovanni Manchia**, Chief Technology Officer di **FIMER con McLaren Applied**, ha commentato: “Con progetti come quello realizzato insieme a Stern Energy,



dimostriamo ogni giorno come il revamping non sia solo una sostituzione tecnica, ma una leva strategica per ridare valore agli impianti e salvaguardare la sostenibilità dell'investimento. Grazie alla versatilità dei nostri inverter della serie PVS-10/33 e alla loro integrazione plug-and-play in impianti esistenti, abbiamo reso l'intervento rapido, semplice e perfettamente compatibile. È questo il Made in Italy che sostiene la transizione energetica.”

Stai pensando al tuo prossimo progetto fotovoltaico?

Puoi contare su di noi con il nostro vasto portafoglio di soluzioni solari e servizi digitali integrati. Per scoprire come possiamo aiutarti a ottenere ancora di più dal tuo prossimo progetto, visita www.fimer.com e trova il tuo distributore locale.

A proposito di FIMER

FIMER è un marchio di proprietà di MA Solar Italy, membro del gruppo McLaren Applied e uno dei principali produttori di soluzioni di energia rinnovabile. L'Azienda, specializzata nella produzione di inverter solari, offre un'ampia gamma di soluzioni progettate per varie applicazioni. Con centri di formazione locali, 2 siti produttivi, uno in Italia e uno in India, FIMER è vicina ai propri clienti nelle dinamiche in evoluzione del settore energetico.

Per approfondimenti visita il sito www.fimer.com e seguici sui nostri canali social:



A proposito di Stern Energy

Stern Energy è un operatore indipendente nel settore delle energie rinnovabili nato in Italia e oggi attivo in altri cinque paesi europei grazie a una rete di filiali in Germania, Regno Unito, Francia, Paesi Bassi e Danimarca. La società offre un portafoglio completo di servizi per impianti fotovoltaici, che include Operation & Maintenance, Revamping, Repowering, Construction e Asset Management. Attualmente, Stern Energy gestisce oltre 2,2 GWp in attività di O&M, 0,6 GWp in progetti di Revamping, Repowering e Construction, e 1 GWp in Asset Management. Questi numeri la confermano tra i principali player del settore, riconosciuta per la sua competenza tecnica, affidabilità e capacità operativa. Stern Energy supporta i propri clienti nel percorso verso la transizione energetica, realizzando impianti fotovoltaici a terra e su tetto di scala industriale.