

## CASE STUDY

VIMERCATE, 29 MARZO 2023

### **NUOVO IMPIANTO DA 555 kWp INSTALLATO A GRASSOBBIO GRAZIE AL NOSTRO PARTNER GRUPPOSTG**

FIMER, società leader nello sviluppo, produzione e vendita di soluzioni per l'energia rinnovabile e la mobilità elettrica, ha fornito 5 inverter di stringa trifase PVS-100 al GruppoSTG, realtà specializzata nella progettazione e produzione di soluzioni fotovoltaiche e strutturali Made in Italy.



I 5 inverter da 100 kW modello **PVS-100** sono stati installati presso lo stabilimento produttivo di **Erca Spa**, azienda di industria chimica sita a Grassobbio (BG).

L'impianto fotovoltaico è stato realizzato su due edifici, per una potenza complessiva di 554,81 kWp, e sono stati installati 1018 moduli fotovoltaici ad alta potenza half cut da 545 W.



L' Arch. Mauro Ottolina, Project Manager GruppoSTG dichiara: *“Noi di GruppoSTG siamo molto soddisfatti della realizzazione di questo impianto fotovoltaico da 555 kW, effettuato su due capannoni del medesimo sito produttivo bergamasco. Nei due edifici troviamo diverse tipologie di coperture: una con pochissima pendenza, l'altra con cupolini in lamiera con differenti raggi di curvatura che ci hanno permesso di realizzare soluzioni fotovoltaiche differenti fra loro, ma pur sempre mantenendo alte le prestazioni produttive di energia. Questo è stato possibile anche grazie ai componenti tecnici di alta qualità di FIMER”.*

#### **Dati del progetto:**

- Potenza installata: 554,81 kWp
- Numero moduli fotovoltaici: 1018
- Numero inverter: 5 FIMER PVS-100
- Progettazione direzione lavori e CSE: GruppoSTG
- Committee: Erca Spa

I consumi annui di Erca Spa calcolati sono all'incirca 4.750.000 kWh all'anno. L'impianto consentirà all'azienda di industria chimica Erca Group di coprire una buona parte del proprio fabbisogno annuo.

**PVS-100/120-TL** è la soluzione di stringa trifase connessa al cloud per la realizzazione efficiente di impianti fotovoltaici decentralizzati sia per applicazioni montate a terra che per grandi applicazioni commerciali.

Questa piattaforma ad alta potenza, con taglie fino a 120 kW, massimizza il ROI per gli impianti solari C&I decentralizzati.

Grazie ad una struttura con fino a 6 MPPT, la produzione di energia è ottimizzata anche in situazioni di ombreggiamento.

Questo inverter di punta permette, inoltre, di risparmiare sulle risorse necessarie all'installazione, poiché sono necessarie meno unità e, grazie alle sue dimensioni compatte, si generano ulteriori risparmi dal punto di vista della logistica e della manutenzione.

Grazie alla wiring box DC/AC integrata, 24 connessioni di stringa, la protezione da sovratensioni e dei fusibili, non è necessaria l'installazione di ulteriori dispositivi. La connessione wireless da qualsiasi tipo di dispositivo mobile rende la configurazione dell'inverter e dell'impianto ancora più semplice e veloce. La user experience viene ulteriormente migliorata grazie ad un'interfaccia utente (UI) integrata, che consente l'accesso alle impostazioni avanzate di configurazione.

L'APP *Installer for Solar Inverters*, disponibile per Android/iOS, semplifica ulteriormente le installazioni di più inverter.





### **A proposito di FIMER S.p.A**

**FIMER** è uno dei maggiori produttori al mondo di soluzioni di energia rinnovabile. La società, specializzata in sistemi inverter e soluzioni per la mobilità elettrica, conta circa 1000 dipendenti a livello globale e un portafoglio completo di soluzioni per tutti i segmenti di mercato. Le competenze di FIMER vengono ulteriormente rafforzate dal suo approccio deciso e flessibile, che la spinge ad effettuare investimenti costanti in R&D. Grazie alla presenza in oltre 20 paesi, insieme a centri di formazione locali e hub di produzione, FIMER è vicina alle esigenze dei suoi clienti e alle dinamiche di un settore energetico in continua evoluzione.

Per approfondimenti visita il sito [www.fimer.com](http://www.fimer.com) e seguici sui canali social:



### **A proposito di GruppoSTG**

**GruppoSTG** dal 2009 è una realtà Italiana specializzata nella progettazione e produzione di soluzioni fotovoltaiche e strutturali. Ispirato ai principi dello sviluppo sostenibile e coinvolto nello studio e nell'applicazione di nuove tecnologie d'avanguardia finalizzate al risparmio energetico, il GruppoSTG si è consolidato, diventando un partner affidabile e competente, in grado di garantire un approccio integrato di soluzioni energetiche di alta efficienza ambientale per l'edificio.

Tutte le soluzioni sono studiate e prodotte nei due stabilimenti made in Italy di Cossato (BI) e Cantù (CO).

Per approfondimenti: [www.gruppostg.com](http://www.gruppostg.com)

### **Per ulteriori informazioni:**

Media Relations e-mail: [media.relations@fimer.com](mailto:media.relations@fimer.com)

FIMER S.p.A. Via John Fitzgerald Kennedy, 20871 Vimercate Italy