



# Solar-Wechselrichter REACT2-BATT

## Installation – Kurzanleitung

In Ergänzung zu den folgenden Erläuterungen sind die im Installationshandbuch enthaltenen Sicherheits- und Installationsanweisungen zu lesen und zu befolgen. Die technische Dokumentation und die Schnittstellen- und Verwaltungssoftware für das Produkt sind auf der Website erhältlich.

Das Gerät muss entsprechend der im Handbuch beschriebenen Art und Weise verwendet werden. Falls dies nicht eingehalten wird, können die vom Wechselrichter bereitgestellten Sicherheitseinrichtungen möglicherweise ihre Wirksamkeit verlieren.

# 1. Typenschild und Symbole

Die Typenschilder auf dem Gerät zeigen die behördliche Kennzeichnung, wesentliche technische Daten und die Identifikation von Gerät und Hersteller.

**FIMER**

Made in Italy  
PROTECTIVE CLASS: II

MODEL: **REACT2-BATT**

Vdc max	575 V
Vdc operating range	170 - 575 V
Idc max (charge)	4.5 A
Idc max (discharge)	5.6 A
Whr	4.0 kWh

-20 to +55 °C (°F)  
-4 to +131 °F (°F)

**IP54**

**Contains Rechargeable Li-ion Battery**

**WARNING!**

- Refer to instruction manual for proper installation.
- Do not remove the cover. No user serviceable parts inside.
- Do not expose the unit to heating sources.
- Do not expose the unit to direct solar irradiation.
- Do not install or operate the unit in potentially explosive atmospheres.

A) Wechselrichter-/Batteriemodell

B) Wesentliche technische Daten

**ATTENTION** – Die am Gerät befestigten Etiketten dürfen NICHT entfernt, beschädigt, verschmutzt, verdeckt o. ä. werden.

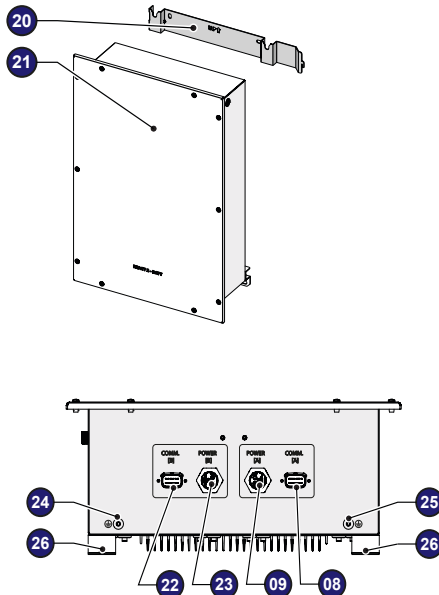
Die Gefahrenbereiche sind im Handbuch bzw. in einigen Fällen auf dem Gerät durch Zeichen

## Etiketten oder Symbole gekennzeichnet.

- Stets das Benutzerhandbuch beachten
- Allgemeine Warnung – wichtige Sicherheitsinformation
- Gefährliche Spannung
- Heiße Oberflächen
- Temperaturbereich
- Plus- und Minuspol der Eingangsspannung (DC)
- Immer Sicherheitsbekleidung tragen und/oder persönliche Schutzausrüstung verwenden
- Anschlussstelle für Erdungsschutz

# 2. Gerätemodelle und -komponenten

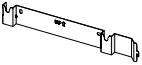
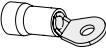


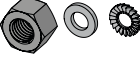

Diese Anleitung bezieht sich auf das Gerätemodell REACT2-BATT. Die Hauptkomponenten von REACT2-BATT werden in der folgenden Abbildung dargestellt und in der nachstehenden Tabelle beschrieben:



## Hauptkomponenten

- 08** Batterie-Kommunikationsanschluss COMM.[A]
- 09** Batterie-Stromversorgungsanschluss POWER [A]
- 20** REACT2-BATT - Wandhalterung
- 21** REACT2-BATT
- 22** Batterie-Kommunikationsanschluss COMM.[B]
- 23** Batterie-Stromversorgungsanschluss POWER [B]
- 24** REACT2-BATT - externer Schutzleiter [B]
- 25** REACT2-BATT - externer Schutzleiter [A]
- 26** REACT2-BATT - Befestigungspunkt für Wandmontage

### 3. Liste der gelieferten Komponenten

Erhältliche Komponenten für REACT2-BATT		Menge
	Halterung für Wandmontage des REACT2-BATT	1
	Kabelschuh für Erdkabel	2
	Anschlusskabel für Stromversorgung des REACT2-BATT	1
	Signal-Anschlusskabel für REACT2-BATT	1
	Sechskantmutter M5, flache Unterlegscheibe M5 und Fächerscheibe M5 für Anschluss des Schutzleiterkabels	1+1+1
	Technische Dokumentation	1

### 4. Sicherheitsvorkehrungen

Dieses Batteriesystem stellt eine sichere Stromquelle dar, wenn es bestimmungsgemäß und den Anweisungen entsprechend betrieben wird. Unter falschen Betriebsbedingungen, bei Beschädigung, falscher Verwendung und/oder Missbrauch können potenziell gefährliche Umstände wie übermäßige Hitze oder Elektrolytnebel auftreten. Daher müssen die in diesem Abschnitt im Folgenden beschriebenen Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise befolgt werden.

**ATTENTION – HOCHSPANNUNG – STROMSCHLAGGEFAHR.** Öffnen Sie KEINE Abdeckungen des REACT2-BATT

#### 4.1 Organische Elektrolytlösung

Die Zellen des Batteriesystems enthalten eine organische Elektrolytlösung. Falls einzelne Zellen beschädigt werden, kann von diesen eventuell Elektrolyt freigesetzt werden. Direkter Hautkontakt mit Elektrolytflüssigkeit kann zu Hautreizungen führen. Falls Hautkontakt mit der Elektrolytflüssigkeit erfolgt, sollten nachstehende Empfehlungen befolgt werden, um das Verletzungsrisiko zu minimieren:

- Augen sofort für mindestens 15 Minuten mit fließendem kaltem Wasser ausspülen.
- Haut unverzüglich mindestens 15 Minuten mit Wasser abspülen.
- Kontaminierte Kleidung entfernen.
- Sofort ärztliche Hilfe aufsuchen.

### 4.2 Elektrolytdämpfe

Dämpfe, die von organischer Elektrolytlösung freigegeben werden, sind leicht entzündlich. Um das Entzünden brennbarer Stoffe zu vermeiden, sind folgende Richtlinien zu beachten:

- Das Batteriesystem nur unter den vorgeschriebenen Bedingungen betreiben
- Funken, Flammen und schwelende Materialien von Batterien fernhalten
- Das Batteriesystem auf keinen Fall verbrennen, anbohren oder starken Stößen aussetzen
- Am Batteriesystem keine Löt- oder Schweißarbeiten vornehmen

**ATTENTION – GEFAHR.** Die Gefahrenhinweise (nachstehend) dienen dazu, auf Risiken oder unsichere Vorgehensweisen aufmerksam zu machen, die zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen KÖNNEN.

- KEINE Teile demontieren oder zerlegen.
- NIEMALS Feuer oder starker Hitze aussetzen.
- NIEMALS in der Nähe von offenen Flammen, Durchlauferhitzern oder an heißen Orten (außerhalb des in den technischen Daten angegebenen Temperaturbereichs) verwenden oder lagern.
- NIEMALS Süß- oder Salzwasser aussetzen.
- NIEMALS fallen lassen oder starken Stößen aussetzen.
- NIEMALS für andere Geräte verwenden.
- NIEMALS direkt berühren, falls eine Elektrolyt-Leckage auftritt.
- NIEMALS berühren, wenn Beschädigungen in der Abdeckung vorhanden sind, wodurch stromführende Teile sichtbar werden.
- NIEMALS verwenden, wenn eine Fehlfunktion oder eine Anomalie vorliegt (wie Geruch, Hitze, Färbung, Rauch, Verformung oder Geräusche).

**ATTENTION – WARNUNG.** Die Warnhinweise (nachstehend) dienen dazu, auf Risiken oder gefährliche Vorgehensweisen aufmerksam zu machen, die zu ernsthaften Verletzungen oder Schäden am Produkt oder sonstigen Sachschäden führen KÖNNTEN.

- Nicht mit anderen Wechselrichtermodellen verwenden, außer wenn dies ausdrücklich von FIMER angegeben wird.
- Nicht verwenden, wenn eine Elektrolyt-Leckage auftritt.
- Nicht verwenden, wenn Anomalien vorliegen. Die Batterieeinheit nicht verwenden, falls diese einen unangenehmen Geruch abgeben sollte, farbliche Veränderungen oder Verformungen aufweisen sollte oder während des Betriebs jegliche andere anormale Bedingungen auftreten sollten (einschließlich beim Laden oder bei der Lagerung).

**ATTENTION – ACHTUNG.** Die Vorsichtshinweise (nachstehend) dienen dazu, auf Risiken oder gefährliche Vorgehensweisen aufmerksam zu machen, die zu ernsthaften Körperverletzungen oder Sachschäden führen könnten.

- Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verwenden oder lagern (trifft auch auf ein in der Sonne stehendes Fahrzeug zu). Vom REACT2-BATT könnten sonst Hitze, Rauch, Beschädigungen oder Feuer verursacht werden. Die Leistungsfähigkeit könnte sich darüber hinaus verschlechtern und/oder die Lebensdauer des Batteriesystems könnte sich verkürzen.

**ATTENTION –** Der endgültige Installationsort des Geräts darf nicht den Zugang zu irgendwelchen extern angebrachten Trenneinrichtungen einschränken.

### 5. Heben und Transport

#### 5.1 Transport und Handhabung

Die Beförderung von gefährlichen Gütern auf der Straße wird durch das internationale ADR-Übereinkommen geregelt. Für die Batterieeinheit gelten im ADR-Dokument die Nummer UN 3480 (LITHIUM-IONEN-BATTERIEN) und die Gefahrenklasse 9. Die Batterieeinheit in der Originalverpackung ist für die Beförderung auf der Straße geeignet.

Der für den Transport zulässige Umgebungstemperaturbereich beträgt -5°C bis +40°C. Der Hersteller garantiert die Eigenschaften von REACT2-BATT nur dann, wenn vorgenannte Bedingung eingehalten wird.

- Transport von neuen Batterien
- Der Transport von neuen Batterieeinheiten muss den allgemeinen Bedingungen des ADR entsprechen. Für etwaige Ausnahmen wird auf die Absätze 1.1.3.1 und 1.1.3.6 des ADR verwiesen.
- Transport von Altbatterien

Neben der Einhaltung der allgemeinen Bestimmungen des ADR müssen bei der Entsorgung von Batterieeinheiten folgende Richtlinien befolgt werden:

- Verpackung gemäß der Verpackungsvorschriften P909 unter 4.1.4.1 (Originalverpackung von REACT2-BATT)
- Auf der Verpackung muss folgender Vermerk vorgenommen werden: „LITHIUM BATTERIES FOR DISPOSAL“ (Zu entsorgende Lithium-Batterien), und zwar zusätzlich zu den anderen im ADR vorgesehenen Etiketten oder Angaben.

**READ THE MANUAL** – Weiterführende Details entnehmen Sie bitte dem ADR-Dokument: „Europäisches Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße“, Sondervorschrift 377. Sie können sich für weiterführende Details zur korrekten Entsorgung der Batterieeinheit auch direkt an FIMER wenden.

## 5.2 Lagerung des REACT2-BATT

Die Lagerzeit des REACT2-BATT wird von dem Datum an gerechnet, an dem das Produkt von FIMER hergestellt wird (das Herstellungsdatum ist auf dem Typenschild erkenntlich, das seitlich am Gehäuse angebracht ist und wird als Produktionswoche - Produktionsjahr angegeben). Um den korrekten Betrieb des Systems zu gewährleisten, sollte der REACT2-BATT innerhalb von maximal 6 Monaten nach dem Zeitpunkt der Lieferung des Produkts von FIMER an den Empfänger in Betrieb genommen werden. Um Risiken bei der Lagerung von REACT2-BATT zu reduzieren, sollte Folgendes beachtet werden:

- Stapeln Sie nicht mehr als 4 Verpackungskisten mit REACT2-BATT übereinander.
- Die Kisten sind stets aufrecht zu halten. Sie dürfen nicht kopfüber oder seitlich gelagert werden.
- Die Lagertemperatur muss im Bereich von -20 bis +25°C liegen (6 Monate Lagerzeit) oder -20 bis +45°C (3 Monate Lagerzeit).
- Die Luftfeuchtigkeit bei der Lagerung sollte unter 80 % r.F., ohne Kondensierung, liegen.
- Abhängig von Lagerzeit, Temperatur und Luftfeuchtigkeit erfolgt ein Abbau der Kapazität.
- Um den Kapazitätsverlust zu minimieren, sollte das Gerät an einem trockenen Ort mit Temperaturen unter 25°C gelagert werden.
- Die Regeln für die Lagerung der Batterie sind den im jeweiligen Land geltenden Vorschriften zu entnehmen. Neben den im jeweiligen Land geltenden Vorschriften sollten folgende Empfehlungen beachtet werden:
- Lagern Sie die Batterieeinheit in der Originalverpackung (einschließlich der Palette) an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von Wasser.
- Die Originalverpackung sollte nicht geöffnet oder manipuliert werden.
- Die Verpackung darf nicht verformt oder eingeklemmt werden.
- Am Lagerort muss geeignete PSA bereitstehen.
- Lagern Sie den REACT2-BATT niemals an Orten, wo versehentliche Beschädigungen möglich sind.
- Lagern Sie den REACT2-BATT niemals an Orten mit hoher Brandgefahr oder starker Hitze.
- Für die stationäre Lagerung können bis zu 4 Batterieeinheiten festgeschnallt übereinander gestapelt werden.
- Für die Handhabung und Verladung auf ein Transportmittel dürfen nur Stapel von maximal 2 Einheiten verwendet werden.

**ATTENTION** – Falls Schäden oder sichtbare Verformungen an der Abdeckung auftreten sollten, ist der technische Kundendienst von FIMER zu kontaktieren.

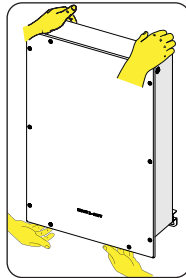
## 5.3 Heben

Normalerweise lagert und schützt FIMER einzelne Bauteile durch geeignete Mittel, um ihren Transport und die nachfolgende Handhabung einfacher zu machen. In der Regel ist es dennoch nötig, die Erfahrung spezialisierter Mitarbeiter zu nutzen, die für das Ver- und Entladen der Bauteile verantwortlich sind.

Wo es möglich bzw. vorgeschrieben ist, können als Ankerpunkt verwendbare Ringösen oder Tragegriffe eingesetzt werden bzw. sind bereits eingesetzt.

Die zum Heben verwendeten Vorrichtungen müssen das Gewicht des Geräts tragen können

Modell	Gewicht (kg)	Hebepunkte
REACT2-BATT	50	4 (vorgeschlagen im Fall von 2 Operatoren)



**LIFTING** – Die Anzahl der benötigten Bediener, die für die Aufhebung der Ausrüstung notwendig sind, muss den lokalen Vorschriften in Bezug auf die Hubgrenzen pro Betreiber entsprechen.

## 5.4 Auspacken und Prüfen

Bei unachtsamem Umgang können die Verpackungselemente (Karton, Zellophan, Klammern, Kleband, Gurte usw.) Schnitte bzw. andere Verletzungen verursachen. Sie sollten mit geeigneten Mitteln entfernt werden und nicht in die Hände von nicht eingewiesenen Personen (z. B. Kinder) gelangen können.

Die Komponenten der Verpackung müssen entsprechend den im Installationsland geltenden Vorschriften entsorgt werden. Bitte überprüfen Sie das Gerät auf Unversehrtheit und Vollständigkeit aller Bauteile, wenn Sie die Verpackung des Geräts öffnen.

**ATTENTION** – Wenn irgendwelche Mängel oder Schäden zu erkennen sind, bitte den Vorgang unterbrechen und unverzüglich mit dem Transportunternehmen sowie dem FIMER-Kundendienst Kontakt aufnehmen.

## 5.5 Entsorgung der Batterieeinheit

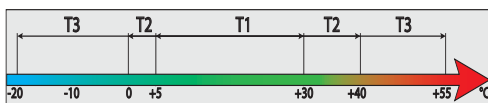
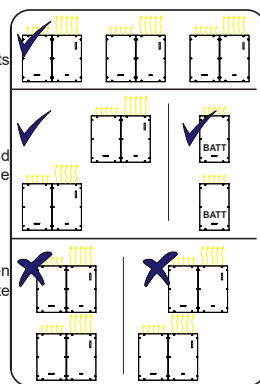
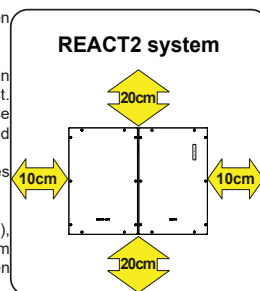
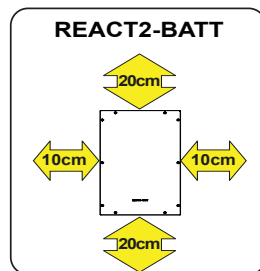
FIMER ist für die Entsorgung der Batterieeinheit verantwortlich. Wenden Sie sich für weiterführende Details an den lokalen FIMER-Kundendienst. Am Ende des Lebenszyklus sollte die Batterieeinheit von geschultem Fachpersonal verpackt und transportiert werden, gemäß Kapitel 1.3 ADR. Siehe dazu Abschnitt „Transport von Altbatterien“.

Falls die Originalverpackung der Batterieeinheit nicht mehr vorhanden sein sollte, können Sie sich an den FIMER-Kundendienst wenden, um eine neue anzufordern.

# 6. Wahl des Installationsorts

## 6.1 Überprüfung der Umgebung

- Prüfen Sie anhand der technischen Daten die erforderlichen Umgebungsbedingungen (Schutzart, Temperatur, Feuchtigkeit, Höhe usw.).
- Der Installationsort muss leicht zugänglich sein.
- Der Installationsort muss für Kinder unzugänglich gemacht werden.
- Die Installation des Geräts an einem Ort, der Sonnenlicht ausgesetzt ist, führt zur Nichtigkeit aller Garantieansprüche, weil dies Folgendes verursachen kann:
  - Phänomen des Kapazitätsverlusts der Batterieeinheit
  - Frühzeitiger Verschleiß der elektrischen/elektromechanischen Komponenten
  - Frühzeitiger Verschleiß der mechanischen Komponenten (Dichtungen)
  - Reduzierte Leistung, Lebensdauer und mögliche Beschädigung der Batterieeinheit
- Installieren Sie das Gerät nicht in kleinen, geschlossenen Räumen, in denen die Luft nicht frei zirkulieren kann.
- Stellen Sie stets sicher, dass die Luftbewegung um die Batterieeinheit frei ist, um Überhitzung zu vermeiden.
- Installieren Sie das Gerät nicht an Orten, wo leicht entflammare Stoffe oder Gase vorhanden sein können.
- Installieren Sie das Gerät nicht an Holzwänden oder in der Nähe von brennbaren Materialien.
- Installieren Sie das Gerät nicht an Orten, wo permanent Wasser und/oder eine hohe Luftfeuchtigkeit vorzufinden sind.
- Installieren Sie das System aufgrund des während des Betriebs erzeugten Geräuschpegels nicht in Räumen, in denen Personen leben oder in denen ein länger andauernder Aufenthalt von Personen oder Tieren zu erwarten ist. Das Niveau der Geräuschemission wird sehr stark davon beeinflusst, wo das Gerät installiert wird (beispielsweise von der Art der Bodenoberfläche in der Umgebung des Wechselrichters, den allgemeinen Eigenschaften und Merkmalen des Raums usw.), sowie von der Qualität der elektrischen Stromversorgung.
- Halten Sie die Mindestabstände von Gegenständen im Umfeld der Batterieeinheit, welche die Installation des Wechselrichters verhindern und die Luftströmung einschränken oder blockieren könnten, ein.
- Bei der Installation müssen alle sonstigen elektrischen Geräte berücksichtigt werden (z. B. Lampen, Schalter usw.), die mindestens 20cm vom Gerät entfernt sein müssen. Diese Abstände müssen auch eingehalten werden, um die für die Kühlung des Geräts notwendige Luftzirkulation zu unterstützen und die Installations-/Wartungsarbeiten von Hardware und Software zu erleichtern, für die das Demontieren der vorderen Abdeckungen notwendig ist.
- Vertikal mit einer maximalen Neigung von 5° installieren (vorwärts oder rückwärts).
- Vermeiden Sie elektromagnetische Störungen, die den ordnungsgemäßen Betrieb des elektronischen Geräts beeinträchtigen und zu sich daraus ergebenden Gefahren führen können.
- Nehmen Sie die Installation an einer Wand oder starken Struktur vor, die das Gewicht tragen kann.
- Nehmen Sie die Installation in einer Höhe vor, welche das Gewicht des Geräts angemessen berücksichtigt, und an einer Stelle, die für die Wartung geeignet ist, es sei denn, zur Durchführung der Aufgabe werden zweckmäßige Mittel bereitgestellt.
- Nehmen Sie die Installation an einer Wand oder starken Struktur vor, die das Gewicht tragen kann.
- Die Umgebungstemperatur des Installationsorts muss zwischen 5°C und 30°C liegen, um den optimalen Betrieb der Batterieeinheit (REACT2-BATT) zu garantieren. Nachstehend wird die vom System bereitgestellte Funktionalität abhängig von der Umgebungstemperatur aufgezeigt:
  - T1 - Optimaler Betrieb des REACT2-Systems
  - T2 - Korrekter Betrieb des REACT2-Systems mit eventuell eingeschränkter Leistung
  - T3 - Nur Betrieb des Wechselrichters möglich. Das Batterie-Management ist deaktiviert.



**ATTENTION** – Der endgültige Installationsort der Batterieeinheit darf nicht den Zugang zu irgendwelchen extern angebrachten Trenneinrichtungen einschränken.

# 7. Montageanleitung

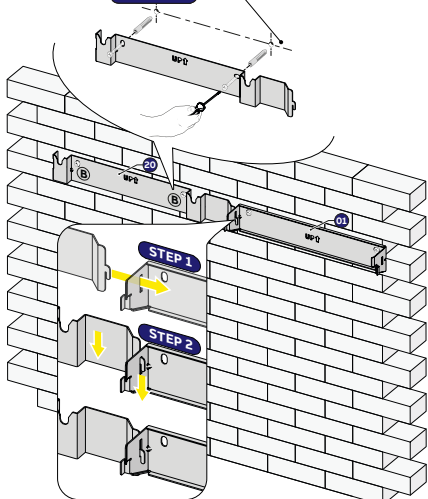
**⚠ ATTENTION** – Um das Risiko eines Stromschlags zu vermeiden, müssen alle Installations- und Verkabelungsarbeiten im spannungsfreien Zustand erfolgen: interner und externer (falls vorhanden; Wartungssicherungen anbringen) DC-Trennschalter auf OFF-Stellung und externer AC-Trennschalter auf OFF-Stellung (Wartungssicherungen anbringen).

**⚠ ATTENTION** – Legen Sie das Gerät bei der Installation nicht mit der Frontabdeckung nach unten ab.

**📖 READ THE MANUAL** – Das zugrundeliegende Verfahren ähnelt dem Verfahren für die nebeneinanderliegende Installation des REACT2-BATT. Alternativ ist es möglich, mehrere REACT2-BATT separat mit größeren Abständen zu installieren, indem das Kabelset „REACT2-XL-CABLE-KIT“ verwendet wird (Kabellänge 2m).

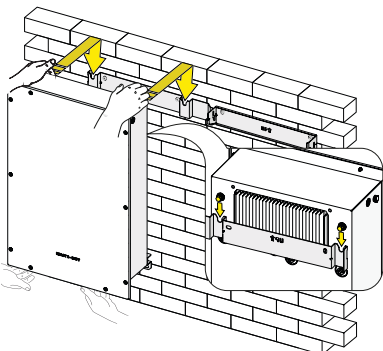
- Platzieren Sie die Halterung von REACT2-BATT (20) vollkommen flach auf der Wand und verwenden Sie sie als Bohrschablone. Um zwei Halterungen aneinander auszurichten, verwenden Sie den Bezugspunkt und befolgen Sie die in der Abbildung dargestellten Schritte.
- Es liegt in der Verantwortlichkeit des Monteurs, eine geeignete Anzahl und die Anordnung der Befestigungspunkte zu wählen. Die Wahl muss auf der Art der Auflage (Wand, Rahmen oder andere Auflage), den Typ der zu verwendenden Verankerungen und deren Fähigkeit, das Vierfache des Gewichts des Wechselrichters zu tragen (4 x 50 kg = 200 kg) basieren. Bohren Sie abhängig von der Art der gewählten Verankerung die erforderlichen 2 Löcher, (B) um die Halterung anzubringen.
- Befestigen Sie die REACT2-BATT-Halterung (20) an der Auflage.

2 x ø9 mm

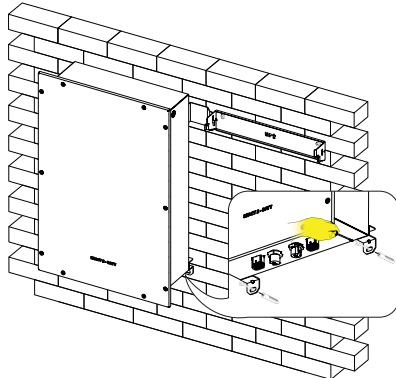


- Lift the REACT2-BATT up to the bracket and insert the heads of two anchor points (present on the back of the battery unit) into the slots on the bracket (20).

**🚚 LIFTING** – Verletzungsgefahr aufgrund des hohen Gewichts des Geräts.

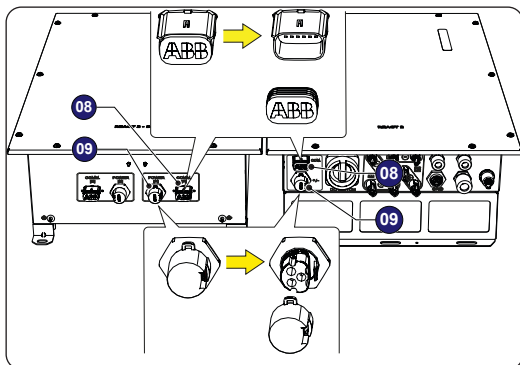


- Befestigen Sie den unteren Teil von REACT2-BATT mithilfe der zwei Befestigungspunkte für Wandmontage (26) (Lochdurchmesser 11mm) an der Wand.

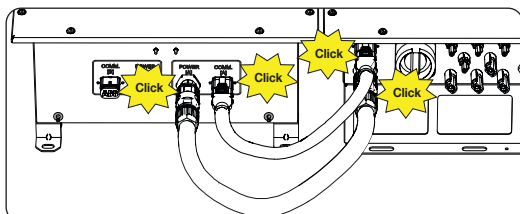


Entfernen Sie die Kappen von den Anschlüssen der Batterie und des Wechselrichters (wenn vorhanden).

- Die Signal-Anschlussstecker der Batterie können durch einfaches (08) Herausziehen entfernt werden.
- Die Anschlussstecker für die Stromversorgung der Batterie (09) können entfernt werden, indem die Verriegelung (rot gekennzeichnet) gedrückt wird und die Stecker dann abgezogen werden.



- Schließen Sie die zwei Kabel an, die den Wechselrichter mit der Batterieeinheit verbinden (im Lieferumfang von REACT2-BATT enthalten).
- An jedem Kabel ziehen, um zu prüfen, ob es hält.



- Befolgen Sie das nachstehend beschriebene Verfahren, um alle externen Erdungsschutzverbindungen herzustellen:

1. Bereiten Sie ein überbrückendes Erdungsschutzkabel anhand der zwei mitgelieferten Kabelschuhe vor (minimaler Kabelquerschnitt, darf 4 mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten). Das Kabel muss ausreichend lang sein, um die externe Schutzterde des REACT2-UNO (11) mit der externen Schutzterde [A] von REACT2-BATT zu verbinden (25).
2. Machen Sie folgende mitgelieferte Komponenten aufzufindig: eine Mutter M5, eine flache Unterlegscheibe M5 und eine Fächerscheibe M5.
3. Schließen Sie die Erdungsschutzkabel an, indem Sie die folgende Installationsreihenfolge beachten

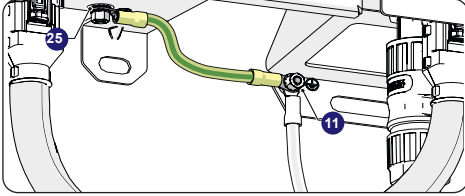
### Installationsreihenfolge:

- Fächerscheibe
- externer Schutzleiter
- überbrückendes Erdungsschutzkabel
- flache Unterlegscheibe
- Mutter M5 (Drehmoment 4,1 Nm)

4. Anschluss an den externen Erdungsanschluss [A] von REACT2-BATT (25). Beachten Sie die folgende Installationsreihenfolge


### Installationsreihenfolge:

- Fächerscheibe
- überbrückendes Erdungsschutzkabel
- flache Unterlegscheibe
- Mutter M5 (Drehmoment 4,1 Nm)



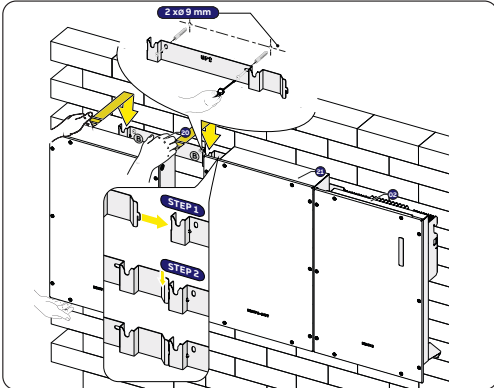
## 8. Installationsanweisungen - Multi-Batterie-Systeme

**⚠ ATTENTION** – Um das Risiko eines Stromschlags zu vermeiden, müssen alle Installations- und Verkabelungsarbeiten im spannungsfreien Zustand erfolgen: interner und externer (falls vorhanden; Wartungssicherungen anbringen) DC-Trennschalter auf OFF-Stellung und externer AC-Trennschalter auf OFF-Stellung (Wartungssicherungen anbringen).

- Platzieren Sie die Halterung von REACT2-BATT (20) vollkommen flach auf der Wand und verwenden Sie sie als Bohrschablone. Um zwei Halterungen aneinander auszurichten, verwenden Sie den Bezugspunkt und befolgen Sie die in der Abbildung dargestellten Schritte.
- Es liegt in der Verantwortlichkeit des Monteurs, eine geeignete Anzahl und die Anordnung der Befestigungspunkte zu wählen. Die Wahl muss auf der Art der Auflage (Wand, Rahmen oder andere Auflage), den Typ der zu verwendenden Verankerungen und deren Fähigkeit, das Vierfache des Gewichts des Wechselrichters zu tragen (4 x 50 kg = 200 kg) basieren. Bohren Sie abhängig von der Art der gewählten Verankerung die erforderlichen 2 Löcher, (B) um die Halterung anzubringen.
- Befestigen Sie die REACT2-BATT-Halterung (20) an der Auflage.
- Heben Sie den REACT2-BATT bis zur Rückseite an und führen Sie die Köpfe der zwei Ankerpunkte (auf der Rückseite der Batterieeinheit) in die Führungen  an der Halterung ein (20).

**⚠ LIFTING** – Verletzungsgefahr aufgrund des hohen Gewichts des Geräts.

- Befestigen Sie den unteren Teil von REACT2-BATT mithilfe der zwei Befestigungspunkte für Wandmontage (26) (Lochdurchmesser 11mm) an der Wand.



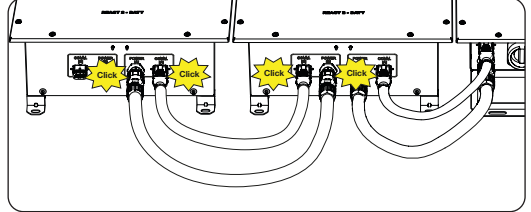
- Entfernen Sie die Kappen von den Anschlüssen der Batterie (wenn vorhanden).

- Die Signal-Anschlussstecker der Batterie können durch einfaches (08) (22) Herausziehen entfernt werden.

- Die Anschlussstecker für die Stromversorgung der Batterie (09) (23) können entfernt werden, indem die Verriegelung (rot gekennzeichnet) gedrückt wird und die Stecker dann abgezogen werden.

- Verbinden Sie die beiden Batteriekabel zwischen den Batterieeinheiten (im Lieferumfang des REACT2-BATT enthalten).

- An jedem Kabel ziehen, um zu prüfen, ob es hält.



- Installieren Sie ein Erdungsschutzkabel, das die Erdungsanschlusspunkte der zwei REACT2-BATT miteinander verbindet. Befolgen Sie das nachstehend beschriebene Verfahren, um alle externen Erdungsschutzverbindungen herzustellen:

1. Machen Sie folgende mitgelieferte Komponenten ausfindig: eine Mutter M5, eine flache Unterlegscheibe M5, eine Fächerscheibe M5 und zwei Kabelschuhe.

Bereiten Sie ein überbrückendes Erdungsschutzkabel anhand der zwei mitgelieferten Kabelschuhe vor (der minimale Kabelquerschnitt darf 4 mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten). Das Kabel muss ausreichend lang sein, um die externe Schutzerde von REACT2-BATT [B] (24) mit der externen Schutzerde [A] von REACT2-BATT zu verbinden (25).

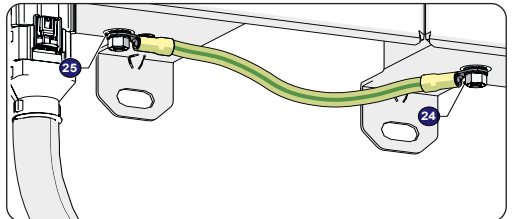
2. Schließen Sie das Kabel an den externen Erdungsanschluss [B] (24) der ersten installierten REACT2-BATT an.

3. Schließen Sie die andere Seite des Kabels an den externen Erdungsanschluss [A] von REACT2-BATT an (25).

- Beachten Sie für beide Anschlüsse die folgende Installationsreihenfolge

### Installationsreihenfolge:

- Fächerscheiben
- Schutzleiter-Brücke (auf einer Seite)
- Flache Unterlegscheibe
- Mutter M5 (Drehmoment 4,1 Nm)



# 9. Kenngrößen und technische Daten

Battereeinheit	REACT2 - BATT
Hersteller Batteriemodule	Samsung
Batterietyp	Li-Ion
Gesamtkapazität	4 kWh
Maximale Batteriespannung (Vdc max)	575 V
Batteriespannungsbereich (Vdc operating range)	170...575 V
Maximaler DC-Ladestrom (Idc max charge)	4,5 A pro installierter Batterie
Maximaler DC-Entladestrom (Idc max discharge)	5,6 A pro installierter Batterie
Entladetiefe (Deep of Discharge, DoD)	95%
Anzahl der Battereeinheiten, die an den Wechselrichter REACT2-UNO angeschlossen werden können	1, 2, 3
Ladeleistung	1,6 kW, 3,2 kW, 4,8 kW
Entladeleistung	2 kW, 3,6 kW, 3,6 kW (REACT2-3.6-TL-OUTD) 2 kW, 4 kW, 5 kW (REACT2-5.0-TL-OUTD)
<b>Umgebungsbedingungen</b>	
Schutzart	IP54 (für eine höhere Batterielebensdauer empfiehlt sich die Innenraummontage)
Umgebungstemperaturbereich	-20...+55°C (außerhalb des Temperaturbereichs von 0 - 40°C wird die Batterie deaktiviert)
Empfohlene Umgebungstemperatur	+5...+30°C
Lagertemperatur	-20...+25°C (6 Monate) oder -20...+45°C (3 Monate)
Relative Luftfeuchtigkeit	4...100 % mit Kondensation
<b>Physikalische Eigenschaften</b>	
Kühlung	Natürlich
Maße (H x B x T)	740 mm x 490 mm x 229 mm
Gewicht	50 kg
Montagesystem	Wandhalterung
<b>Sicherheit</b>	
Schutzklasse	I
Kennzeichnung	CE
Sicherheit	IEC 62619, UN38.3, UN3480



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren FIMER Vertreter vor Ort oder besuchen Sie

fimer.com

FIMER\_REACT2-BATT\_Quick Installation Guide\_DE\_RevB

15-02-2021

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen oder die Inhalte dieses Dokuments ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Bei Bestellungen sind die jeweiligen Vereinbarungen maßgebend. FIMER übernimmt keine Haftung für mögliche Fehler oder das Fehlen von Informationen in diesem Dokument.

Wir behalten uns sämtliche Rechte an diesem Dokument sowie an dem hier behandelten Gegenstand und den Abbildungen vor. Ohne die vorherige, schriftliche Zustimmung von FIMER sind die Vervielfältigung, Verbreitung an Dritte oder die Verwendung der Inhalte - im Gesamten oder zum Teil - verboten. Copyright© 2020 FIMER. Alle Rechte vorbehalten