



# Onduleurs Solaires

## **REACT2-BATT(-5.0)**

### Guide d'installation rapide

Outre ce qui est expliqué ci-dessous, les consignes de sécurité et d'installation fournies dans le manuel d'installation doivent être lues et respectées. La documentation technique, l'interface et le logiciel de gestion du produit sont disponibles sur le site Web. L'appareil doit être utilisé de la manière décrite dans le manuel. Si tel n'est pas le cas, les dispositifs de sécurité garantis par l'onduleur peuvent être inefficaces.

# 1. Étiquettes et symboles

Les étiquettes apposées sur l'équipement portent le marquage de l'agence, les principales données techniques et l'identification de l'équipement et du fabricant.

**FIMER**

**BATTERY UNIT** MODEL: **REACT2-BATT**

Vdc max	575 V
Vdc operating range	170 - 575 V
Ic max (charge)	4.5 A
Ic max (décharge)	5.6 A
Whr	4.0 kWh

**WARNING!**

- Refer to instruction manual for proper installation.
- Do not remove the cover. No user serviceable parts inside.
- Do not expose the unit to heating sources.
- Do not expose the unit to direct solar irradiation.
- Do not install or operate the unit in potentially explosive atmospheres.

**FIMER**

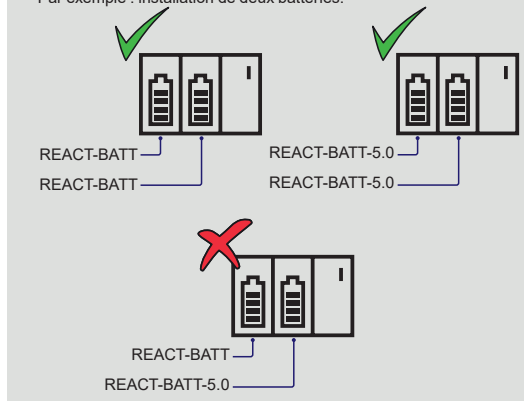
**BATTERY UNIT** MODEL: **REACT2-BATT-5.0**

Vdc max	575 V
Vdc operating range	170 - 575 V
Ic max (charge)	5.6 A
Ic max (décharge)	7 A
Whr	5.0 kWh

**WARNING!**

- Refer to instruction manual for proper installation.
- Do not remove the cover. No user serviceable parts inside.
- Do not expose the unit to heating sources.
- Do not expose the unit to direct solar irradiation.
- Do not install or operate the unit in potentially explosive atmospheres.

de mise en service. Le système s'arrête de fonctionner et notifie le message "Mise en service incomplète". Par exemple : installation de deux batteries.



Les principaux composants de REACT2-BATT(-5.0) sont illustrés dans la figure et décrits dans le tableau suivant :

A) Modèle d'onduleur / de batterie

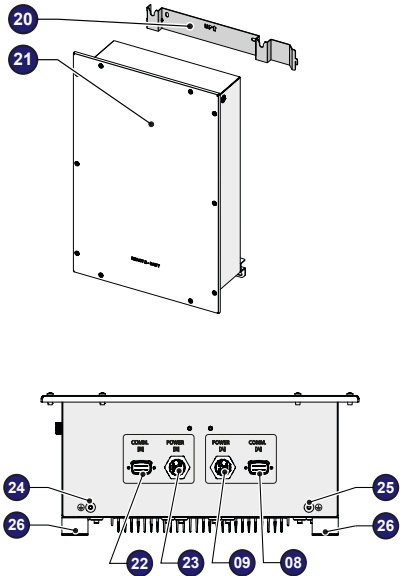
B) Caractéristiques techniques principales

**ATTENTION** – Les étiquettes apposées sur l'équipement ne doivent PAS être retirées, endommagées, salies, cachées etc.

Dans le manuel et/ou dans certains cas sur l'équipement, les zones de danger sont indiquées.

## Symboles utilisés dans le guide et sur les produits

- Se reporter systématiquement au manuel d'utilisation
- Avertissement général - informations de sécurité importantes
- Tension dangereuse
- Surfaces chaudes
- Plage de température
- Pôle positif et pôle négatif de la tension d'entrée (CC)
- Toujours utiliser des vêtements de sécurité et/ou des dispositifs de sécurité individuelle
- Point de raccordement pour la protection de mise à la terre



## Composants principaux

- 08** Connecteur de communication de la batterie COMM.[A]
- 09** Connecteur d'alimentation de la batterie POWER [A]
- 20** Support mural
- 21** REACT2-BATT(-5.0)
- 22** Connecteur de communication de la batterie COMM.[B]
- 23** Connecteur d'alimentation de la batterie POWER [B]
- 24** Mise à la terre de protection externe [B]
- 25** Mise à la terre de protection externe [A]
- 26** Point de fixation murale

# 2. Modèles d'équipement et composants

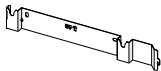
Les modèles d'équipements auxquels ce guide fait référence sont :

- REACT2-BATT
- REACT2-BATT-5.0

**ATTENTION** – Il est interdit de mélanger plusieurs modèles de batteries au sein d'un même système. Cette condition entraîne l'échec du test de la batterie, lors de la phase

### 3. Liste des composants fournis

Composants disponibles pour REACT2-BATT(-5.0) Qté



Support pour montage mural 1



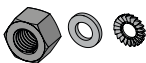
Casse de câble pour câble de mise à la terre 2



Câble d'alimentation 1



Câble de raccordement du signal 1



Écrous hexagonaux M5, rondelle plate M5 et rondelle crantée M5 pour installation du câble de terre de protection 1+1+1



Documentation technique 1

### 4. Consignes de sécurité

Le système de batterie fournit une source d'énergie électrique sûre lorsqu'il est utilisé comme prévu et conformément à sa conception.

Des circonstances potentiellement dangereuses telles qu'une chaleur excessive ou un brouillard d'électrolyte peuvent se produire dans des conditions de fonctionnement inappropriées, des dommages, une mauvaise utilisation et/ou des abus. Les précautions de sécurité suivantes et les messages d'avertissement décrits dans la présente partie doivent être respectés.

**⚠ ATTENTION – HAUTE TENSION – RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE. NE PAS ouvrir le capot de REACT2-BATT(-5.0)**

#### 4.1 Électrolyte à solvant organique

Les composants des cellules du système de batterie contiennent un électrolyte à base de solvant organique. Une brèche dans les cellules peut permettre la libération d'une partie de l'électrolyte de la cellule. Le contact direct avec l'électrolyte liquide peut provoquer une irritation cutanée.

- En cas de contact avec l'électrolyte liquide, suivre les suggestions ci-dessous pour minimiser les risques de blessures :
- Rincer immédiatement les yeux à l'eau courante froide pendant au moins 15 minutes.
- Rincer immédiatement la peau à l'eau pendant au moins 15 minutes.
- Retirer les vêtements s'ils sont tachés.
- Consulter immédiatement un médecin.

#### 4.2 Produit d'évent d'électrolyte

Le produit d'évent d'électrolyte à solvant organique est inflammable. Les directives suivantes concernant les produits inflammables doivent être respectées :

- N'utiliser le système de batterie que dans les conditions spécifiées.
- Tenir le système de batterie à l'écart des étincelles, des flammes et des substances fumigènes.
- Ne pas brûler, percer ou faire subir de choc au système de batterie.
- Ne pas souder le système de batterie ou effectuer une soudure sur le système de batterie.

**⚠ ATTENTION – DANGER.** Les avertissements de danger (indiqués ci-dessous) sont utilisés pour indiquer les risques ou les pratiques dangereuses qui PEUVENT causer des blessures graves ou la mort.

- NE PAS démonter de pièce.
- NE PAS enflammer ou chauffer.
- NE PAS utiliser ou laisser à proximité d'une flamme nue, d'une chaudière ou d'un endroit chauffé (au delà de la plage de température indiquée dans les caractéristiques techniques).
- NE PAS mouiller avec de l'eau douce ou salée.
- NE PAS faire subir d'impact ou de chute.
- NE PAS utiliser pour d'autres appareils.
- NE PAS toucher directement s'il y a une fuite d'électrolyte.
- NE PAS toucher si le capot est fendu où des pièces sous tension sont visibles.
- NE PAS utiliser si un défaut ou une anomalie (comme une odeur, une chaleur, une couleur, une fumée, une forme ou un bruit) est détecté(e).

**⚠ WARNING – AVERTISSEMENT.** Les avertissements (indiqués ci-dessous) sont utilisés pour indiquer les risques ou les actions dangereuses qui POURRAIENT causer des dommages corporels graves ou endommager le produit ou le bien.

- Ne pas utiliser avec d'autres modèles d'onduleurs si cela n'est pas expressément indiqué par FIMER.
- Ne pas utiliser en cas de fuite d'électrolyte.
- Ne pas utiliser en présence d'anomalies. Si l'unité de batterie dégage une mauvaise odeur ou présente des changements de couleur, des déformations ou d'autres conditions anormales pendant l'utilisation (y compris le chargement et le stockage), ne pas l'utiliser.

**⚠ ATTENTION – ATTENTION.** Les messages d'avertissement (présentés ci-dessous) sont utilisés pour indiquer les risques ou les actions dangereuses qui pourraient causer de graves dommages aux personnes ou aux biens.

- Ne pas utiliser ou laisser exposé à la lumière directe du soleil (ou dans un véhicule exposé au soleil). Le REACT2-BATT(-5.0) peut produire de la chaleur, de la fumée, des bris ou des flammes. De plus, sa performance pourrait se détériorer et/ou sa durée de vie pourrait être plus courte.

**⚠ ATTENTION –** L'installation finale de l'équipement ne doit pas entraver l'accès aux dispositifs de déconnexion situés à l'extérieur.

# 5. Levage et transport

## 5.1 Transport et manutention

Le transport routier des marchandises dangereuses est réglementé par l'accord international ADR.

L'unité de batterie est identifiée dans le document ADR par le numéro ONU 3480 (BATTERIES LITHIUM-ION) de la CLASSE de danger 9. L'unité de batterie, dans son emballage d'origine, est homologuée pour le transport routier.

La température ambiante autorisée pour le transport est de -5 °C à +40 °C. Le fabricant ne garantit les caractéristiques du REACT2-BATT(-5.0) que si la condition susmentionnée est respectée.

- Transport de batteries neuves

Le transport d'unités de batterie doit être conforme à l'application générale de l'ADR. Pour les exemptions éventuelles, voir les paragraphes 1.1.3.1 et 1.1.3.6 du document ADR.

- Transport de batteries en fin de vie

Outre le respect de l'application générale de l'ADR, les unités de batterie transportées en vue de leur élimination doivent respecter les directives suivantes :

- être emballés conformément à l'instruction d'emballage P909 du 4.1.4.1 (emballage d'origine du REACT2-BATT(-5.0)) ;
- les emballages doivent porter l'indication suivante : « BATTERIES AU LITHIUM POUR ÉLIMINATION », en plus des autres étiquettes et indications prévues dans l'ADR.

**READ THE MANUAL** – Pour plus de détails, consulter le document ADR : « Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route », règlement spécial 377. Contacter FIMER pour plus d'informations sur les procédures correctes de mise au rebut de l'unité de batterie.

## 5.2 Stockage du REACT2-BATT(-5.0)

La période de stockage du REACT2-BATT(-5.0) commence à partir de la date à laquelle le produit est fabriqué par FIMER : la date de production est indiquée sur l'étiquette du produit placée sur la surface latérale du châssis et notée sous la forme semaine de production - année de production. Afin de garantir le fonctionnement du système, REACT2-BATT(-5.0) doit être mis en service dans un délai maximum de 6 mois à compter de la date de livraison par FIMER au destinataire des marchandises. Afin de réduire les risques pendant le stockage du REACT2-BATT(-5.0), observer les points suivants :

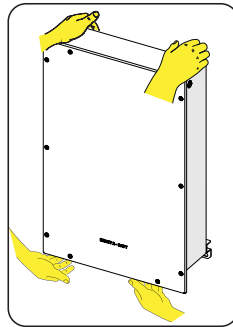
- Ne pas empiler plus de 4 caisses REACT2-BATT.
- Maintenir les caisses droites. Ne pas les entreposer à l'envers ou sur les côtés.
- La température de stockage doit être comprise entre -20 °C et +25 °C (durée de stockage de 6 mois) ou entre -20 °C et +45 °C (durée de stockage de 3 mois).
- L'humidité de stockage doit être inférieure à 80 % HR sans condensation.
- La dégradation de la capacité sera en fonction du temps de stockage, de la température et de l'humidité.
- Pour minimiser la dégradation de la capacité, entreposer dans un endroit sec à une température inférieure à 25 °C.
- Pour les règles de stockage de la batterie, se référer à la réglementation en vigueur dans le pays concerné. En plus de la réglementation en vigueur dans le pays concerné, les recommandations suivantes doivent être suivies :
- Stocker l'unité de batterie dans son emballage d'origine (y compris la palette), dans un endroit sec, frais, bien ventilé et loin de l'eau.
- Ne pas ouvrir ou modifier l'emballage d'origine.
- Ne pas écraser/déformer l'emballage.
- Équiper l'environnement de stockage d'EPI appropriés.
- Ne jamais laisser le REACT2-BATT(-5.0) dans des zones où il pourrait accidentellement subir un impact et être endommagé.
- Ne jamais laisser le REACT2-BATT(-5.0) dans des zones à haut risque d'incendie ou à haute température.
- En position statique, les batteries cerclées peuvent être empilées jusqu'à un maximum de 4 unités.
- La manutention et le chargement sur des moyens de transport ne sont autorisés que pour 2 unités empilées au maximum.

**ATTENTION** – En cas d'endommagement ou de déformation visible du capot, contacter le service d'assistance technique FIMER.

## 5.3 Levage

FIMER stocke et protège généralement chaque composant de manière appropriée pour en faciliter le transport et la manutention ultérieurs. Néanmoins, en règle générale, il est nécessaire de s'adresser à des spécialistes pour le chargement et le déchargement des composants. Le cas échéant, des boulons à œil ou des poignées, qui peuvent être utilisés comme points d'ancrage, sont insérés et/ou peuvent être insérés. Le moyen de levage utilisé doit être apte à supporter le poids de l'équipement.

Modèle	Peso (kg)	Points de levage
REACT2-BATT	50	4 (suggéré en cas de 2 opérateurs)
REACT2-BATT-5.0		



**LIFTING** – Le nombre d'opérateurs requis pour soulever l'équipement doit être conforme aux réglementations locales concernant les limites de levage pour chaque opérateur.

## 5.4 Déballage et vérification

Tenir compte du fait que les éléments d'emballage (carton, cellophane, agrafes, ruban adhésif, sangles etc.) peuvent provoquer des coupures et/ou des blessures s'ils ne sont pas manipulés avec précaution. Ils doivent être enlevés par des moyens appropriés et ne pas être laissés entre les mains de personnes non responsables (p. ex. des enfants).

Les composants de l'emballage doivent être éliminés conformément à la réglementation en vigueur dans le pays d'installation. Lorsque de l'ouverture de l'emballage, vérifier que l'équipement n'est pas endommagé et que tous les composants sont présents.

**ATTENTION** – En cas de défaut ou un dommage lors de l'inspection, la cesser, contacter le transporteur et informer rapidement le service FIMER.

## 5.5 Mise au rebut de l'unité de batterie

FIMER est responsable de la mise au rebut de l'unité de batterie. Contacter le service FIMER local pour plus d'informations.

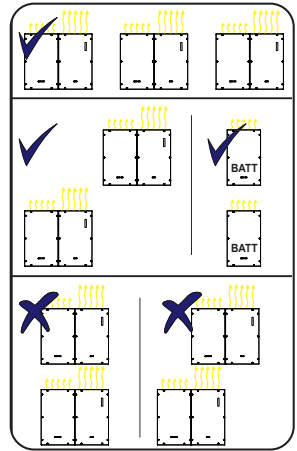
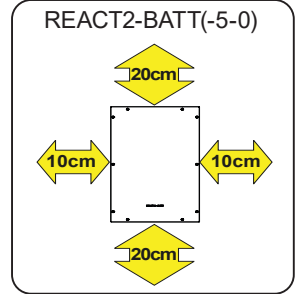
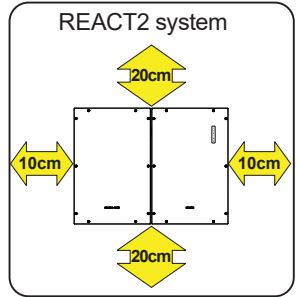
À la fin de son cycle de vie, l'unité de batterie peut être emballée et transportée par du personnel qualifié conformément au chapitre 1.3 de l'ADR - voir section « Transport des batteries en fin de vie ».

Si l'emballage d'origine de l'unité à batterie n'est plus disponible, un nouveau peut être demandé au service FIMER.

# 6. Choix du lieu d'installation

## 6.1 Contrôles environnementaux

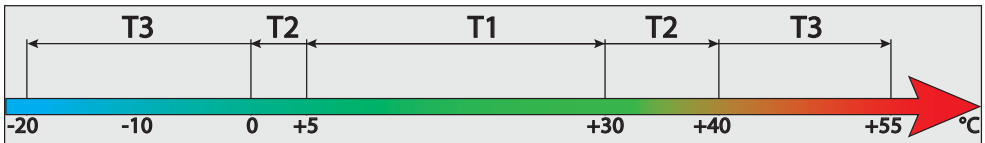
- Consulter le paragraphe des caractéristiques et données techniques pour vérifier les conditions environnementales requises (indice de protection, température, humidité, altitude etc.).
- Le lieu d'installation doit être facilement accessible
- Empêcher les enfants d'accéder au lieu d'installation
- L'installation de l'appareil dans un endroit exposé aux rayons du soleil rend la garantie nulle et non avenue car elle peut causer :
  - phénomènes de limitation de puissance de l'unité de batterie
  - usure prématurée des composants électriques/électromécaniques
  - usure prématurée des composants mécaniques (joints)
  - réduction des performances, de la durée de vie et des dommages éventuels de l'unité de batterie
- Ne pas installer dans de petites pièces fermées où l'air ne peut pas circuler librement.
- Veiller systématiquement à ce que le flux d'air autour de l'unité de batterie ne soit pas bloqué afin d'éviter toute surchauffe.
- Ne pas installer dans des endroits où des substances ou des gaz inflammables peuvent être présents.
- Ne pas installer sur des murs en bois ou à proximité de substances inflammables.
- Ne pas installer dans des endroits où il y a une présence constante d'eau et/ou un taux d'humidité élevé.
- Ne pas installer dans des pièces où vivent des personnes ou où la présence prolongée de personnes ou d'animaux est attendue, en raison du bruit que le système produit pendant son fonctionnement. Le niveau d'émission sonore est fortement influencé par l'endroit où l'appareil est installé (par exemple : le type de surface autour de l'onduleur, les propriétés générales de la pièce, etc.) et la qualité de l'alimentation électrique.
- Respecter les distances minimales par rapport aux objets autour de l'unité de batterie qui pourraient empêcher l'installation de l'onduleur et restreindre ou bloquer le flux d'air.
- L'installation doit tenir compte des appareils électriques (lampes, interrupteurs, etc.) qui doivent se trouver à au moins 20 cm de l'appareil. Ces distances doivent également être maintenues pour faciliter la circulation de l'air nécessaire au refroidissement de l'appareil et pour faciliter les opérations d'installation/maintenance du matériel et des logiciels qui s'effectuent en démontant les capots placés sur le devant.
- Montage vertical avec une inclinaison maximale de 5° (vers l'avant ou vers l'arrière).
- Éviter les interférences électromagnétiques qui peuvent compromettre le bon fonctionnement des équipements électroniques, avec les risques qui en découlent.
- Installer sur un mur ou une structure solide apte à supporter le poids.
- Installer à une hauteur qui tient compte du poids de l'appareil et dans une position appropriée pour l'entretien, à moins que des moyens appropriés ne soient prévus pour effectuer l'opération.
- La température ambiante du lieu d'installation doit être comprise entre 5 °C et 30 °C pour garantir le fonctionnement optimal de l'unité de batterie (REACT2-BATT(-5.0)). Vous trouverez ci-dessous les fonctions disponibles du système en fonction de la température ambiante :



T1 - Fonctionnement optimal du système REACT2

T2 - Fonctionnement correct du système REACT2 avec potentielle réduction de puissance

T3 - Fonctionnement limité à la partie onduleur uniquement. La gestion de la batterie est désactivée.



**ATTENTION** – L'installation finale de l'unité de batterie ne doit pas compromettre l'accès aux dispositifs de déconnexion situés à l'extérieur.

# 7. Instructions de montage

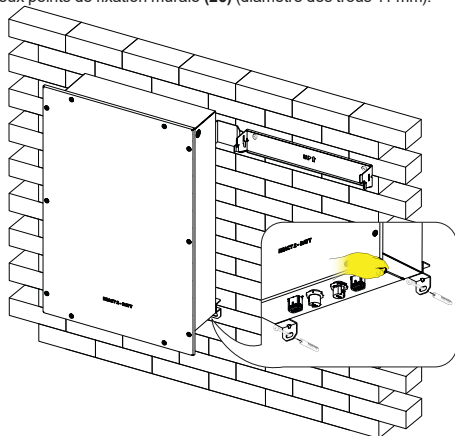
**⚠ ATTENTION** – Pour éviter tout risque de choc électrique, toutes les opérations d'installation et de câblage doivent être effectuées avec le sectionneur CC interne et externe (le cas échéant, en appliquant les procédures LOTO) en position OFF et avec le sectionneur CA externe en position OFF (en appliquant les procédures LOTO sur celui-ci).

**⚠ ATTENTION** – Lors de l'installation, ne pas placer l'appareil avec la face avant tournée vers le sol. La manipulation du REACT2-BATT nécessite deux personnes. Ne pas essayer de monter le système seul au mur.

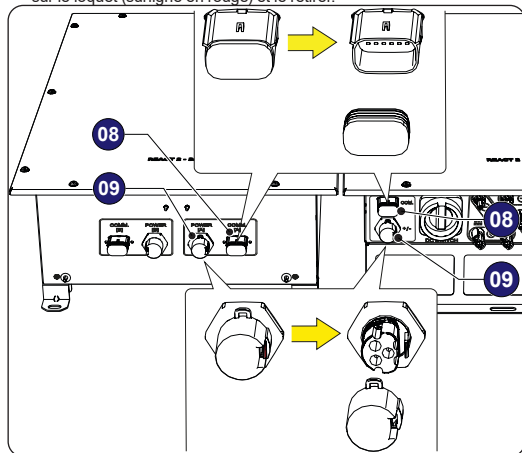
**📖 READ THE MANUAL** – La procédure sous-jacente est liée à l'installation côte à côte de REACT2-BATT(-5.0). Il est également possible d'installer le REACT2-BATT(-5.0) séparément et à plus grande distance à l'aide du kit de câbles « REACT2-XL-CABLE-KIT » (longueur de câble 2 mètres).

- Positionner le support REACT2-BATT(-5.0) (20) de sorte qu'il soit parfaitement de niveau sur le mur et l'utiliser comme gabarit de perçage. Pour aligner les deux crochets, utiliser le point de référence et suivre les étapes décrites dans l'image.
- L'installateur est responsable du choix du type approprié d'ancrage à vis pour les points de fixation. Le choix doit se base sur le type de support (mur, châssis ou autre support), le type d'ancrage à utiliser et leur capacité à supporter 4 fois le poids de l'onduleur (4x50 kg=200 kg). Selon le type d'ancrage choisi, percez les 2 trous (B) nécessaires pour monter le support.
- Fixer le support REACT2-BATT(-5.0) (20) au support.

- Fixer la partie inférieure du REACT2-BATT(-5.0) au mur à l'aide des deux points de fixation murale (26) (diamètre des trous 11 mm).

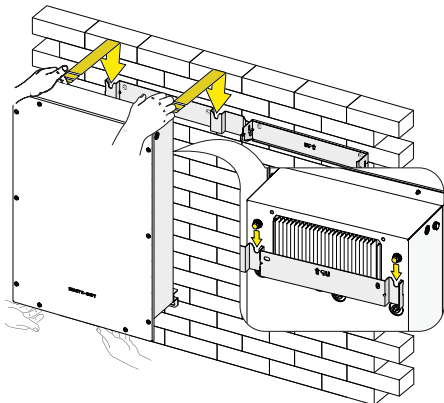


- Retirer les capuchons des connecteurs de la batterie et de l'onduleur (si présents).
  - Pour retirer les connecteurs de signaux de la batterie (08), il suffit de les tirer.
  - Pour retirer les connecteurs d'alimentation de la batterie (09), appuyer sur le loquet (surligné en rouge) et le retirer.

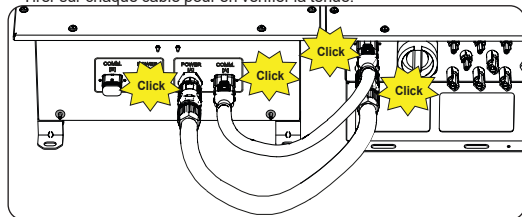


- Soulever le REACT2-BATT(-5.0) jusqu'au support et insérer les têtes de deux points d'ancrage (présents à l'arrière de l'unité de batterie) dans les fentes U du support (20).

**⚠ LIFTING** – Risque de blessure due au poids de l'équipement.



- Raccorder les deux câbles de batterie entre l'onduleur et l'unité de batterie (fournis dans le boîtier REACT2-BATT).
- Tirer sur chaque câble pour en vérifier la tenue.



- Pour réaliser tous les raccordements de mise à la terre externe, procédez comme suit :
  - Confectionnez un câble de mise à la terre à l'aide des deux cosse fournies (section minimale d'au moins 4 mm<sup>2</sup>). Le câble doit être assez long pour raccorder la mise à la terre de protection externe du système REACT2-UNO (11) à la mise à la terre de protection externe du système REACT2-BATT(-5.0) [A] (25).
  - Parmi les composants fournis, identifiez l'écrou M5, la rondelle plate M5 et la rondelle crantée M5.

3. Installez les câbles de mise à la terre en suivant la séquence d'installation ci-dessous.

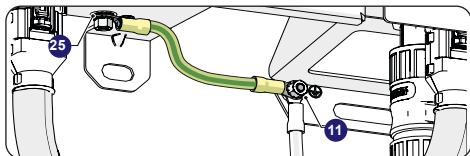
#### Séquence d'installation :

- ..... rondelles moletées
- ..... mise à la terre de protection externe
- ..... câble de mise à la terre
- ..... rondelle plate
- ..... écrou M5 (couple de 4,1 Nm)

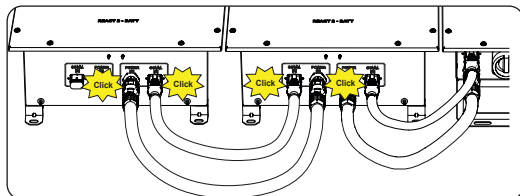
4. Raccordez à la mise à la terre de protection externe du système REACT2-BATT(-5.0) [A] (25). Suivez la séquence d'installation ci-dessous

#### Séquence d'installation :

- ..... rondelles moletées
- ..... câble de mise à la terre
- ..... rondelle plate
- ..... écrou M5 (couple de 4,1 Nm)



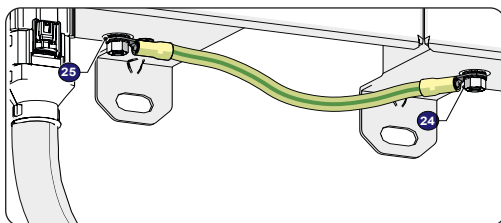
- Retirer les capuchons des connecteurs des unités de batterie (si présents).
- Pour retirer les connecteurs de signaux de la batterie (08)(22), il suffit de les tirer.
- Pour retirer les connecteurs d'alimentation de la batterie (09)(23), appuyer sur le loquet (surligné en rouge) et le retirer.
- Raccorder les deux câbles de batterie entre l'onduleur et l'unité de batterie (fournis dans le boîtier REACT2-BATT(-5.0)).
- Tirer sur chaque câble pour en vérifier la tenue.



- Installez un câble de mise à la terre entre les points de raccordement à la terre sur les deux systèmes REACT2-BATT(-5.0). Pour réaliser tous les raccordements de mise à la terre externe, procédez comme suit :
  1. Parmi les composants fournis, identifiez l'écrou M5, la rondelle plate M5 et la rondelle crantée M5 et les deux cosses de câble. Confectionnez un câble de mise à la terre à l'aide des deux cosses fournies (section minimale d'au moins 4 mm<sup>2</sup>). Le câble doit être assez long pour raccorder la mise à la terre de protection externe du système REACT2-BATT(-5.0) [B] (24) à la mise à la terre de protection externe du système REACT2-BATT(-5.0) [A] (25).
  2. Raccordez le câble à la mise à la terre de protection externe du système REACT2-BATT(-5.0) [B] (24) du premier système REACT2-BATT(-5.0) installé.
  3. Raccordez l'autre extrémité du câble à la mise à la terre de protection externe du système REACT2-BATT(-5.0) [A] (25).
- Pour les deux raccordements, procédez comme suit :


#### Séquence d'installation :

- ..... rondelles moletées
- ..... cavalier de mise à la terre (un côté)
- ..... rondelle plate
- ..... écrou M5 (couple de 4,1 Nm)



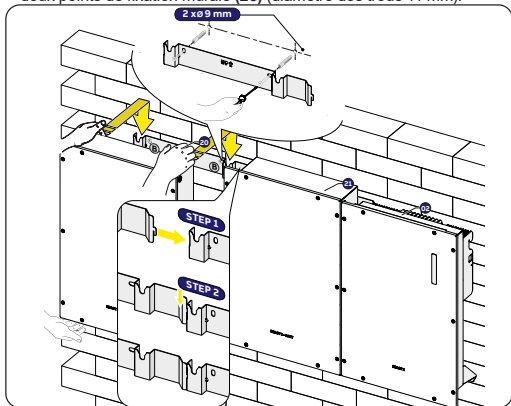
## 8. Instructions de montage - Systèmes multibatteries

**⚠ ATTENTION** – Pour éviter tout risque de choc électrique, toutes les opérations d'installation et de câblage doivent être effectuées avec le sectionneur CC interne et externe (le cas échéant, en appliquant les procédures LOTO) en position OFF et avec le sectionneur CA externe en position OFF (en appliquant les procédures LOTO sur celui-ci).

- Positionner le support (20) du deuxième REACT2-BATT de sorte qu'il soit parfaitement de niveau sur le mur et l'utiliser comme gabarit de perçage. Pour aligner les supports des deux REACT2-BATT (en cas d'installation côte à côte), utiliser le point de référence et suivre les étapes décrites dans l'image.
- L'installateur est responsable du choix du type approprié d'ancrage à vis pour les points de fixation. Le choix doit se base sur le type de support (mur, châssis ou autre support), le type d'ancrage à utiliser et leur capacité à supporter 4 fois le poids de l'onduleur (4x50kg=200kg). Selon le type d'ancrage choisi, percez les 2 trous (B) nécessaires pour monter le support.
- Fixer le support REACT2-BATT(-5.0) (20) au support.
- Soulever le REACT2-BATT(-5.0) jusqu'au support et insérer les têtes de deux points d'ancrage (présents à l'arrière de l'unité de batterie) dans les fentes  du support (20).

**⚠ LIFTING** – Risque de blessure due au poids de l'équipement.

- Fixer la partie inférieure du REACT2-BATT(-5.0) au mur à l'aide des deux points de fixation murale (26) (diamètre des trous 11 mm).



# 9. Caractéristiques et données techniques

Unité de batterie	REACT2 - BATT	REACT2 - BATT - 5.0
Type de batterie	Li-Ion	
Énergie totale	4 kWh	5 kWh
Tension batterie maximale (Vcc max)	575 V	
Plage de tension de la batterie (plage de fonctionnement Vcc)	170...575 V	
Courant de charge CC maximum (charge max. Icc)	4,5 A pour chaque batterie installée	5,6 A pour chaque batterie installée
Courant de décharge CC maximum (décharge max. Icc)	5,6 A pour chaque batterie installée	7 A pour chaque batterie installée
Décharge profonde (DoD)	95%	90%
Nombre d'unités de batterie pouvant être raccordée à l'onduleur REACT2-UNO	1, 2, 3	
Puissance de charge	1,6 kW, 3,2 kW, 4,8 kW (REACT2-3.6)	2 kW, 4 kW, 5 kW (REACT2-3.6)
	1,6 kW, 3,2 kW, 4,8 kW (REACT2-5.0)	2 kW, 4 kW, 6 kW (REACT2-5.0)
Puissance de décharge	2 kW, 3,6 kW, 3,6 kW (REACT2-3.6)	2,5 kW, 3,6 kW, 3,6 kW (REACT2-3.6)
	2 kW, 4 kW, 5 kW (REACT2-5.0)	2,5 kW, 5 kW, 5 kW (REACT2-5.0)
<b>Conditions environnementales</b>		
Indice de protection de l'environnement	IP54 (installation intérieure conseillée pour préserver la durée de vie de la batterie)	
Plage de température ambiante	20 °C...+55 °C (sur une plage de température de 0 °C...+40 °C, la batterie sera désactivée)	
Température ambiante suggérée	+5...+30°C	
Température de stockage	-20 °C...+25 °C (6 mois) ou -20 °C...+45 °C (3 mois)	
Humidité relative	4...100 % de condensation	
<b>Physique</b>		
Refroidissement	Naturel	
Dimensions (h x l x p)	740 mm x 490 mm x 229 mm	
Poids	50 kg	
Système de montage	Support mural	
<b>Sécurité</b>		
Classe de protection	I	
Marquage	CE	
Sécurité	CEI 62619, ONU 38.3, ONU 3480	

